

ANDI AXXIOM series

Anderson Industrial Corporation Ltd.

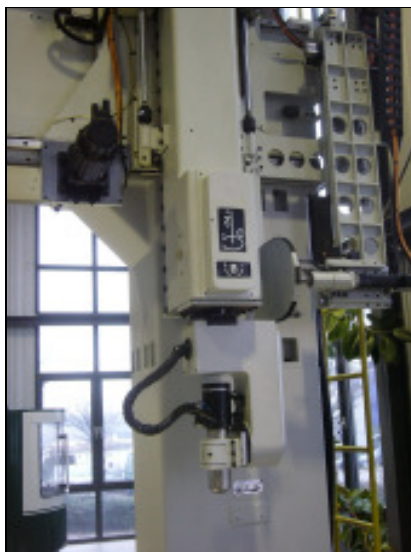


ANDI AXXIOM IP/PT

Die **ANDI AXXIOM** 5-Achs Bearbeitungszentren wurden in enger Zusammenarbeit mit Industriebetrieben aus den Bereichen Tiefziehen und Formteilefertigung entwickelt. Es entstand ein Maschinentyp mit welchem Leistungswerte der HSC - Bearbeitung (High Speed Cutting) erreicht werden.

5-Achsen Simultanbearbeitung für Anwendungen in der Kunststoff- und Holzverarbeitung. Thermoplaste, Faserverstärkte Kunststoffe aber auch Hart- und Weichschäume sowie Aluminium werden häufig auf diesen Anlagen bearbeitet.

Frässpindeln mit 5'000 - 50'000 1/min
Fahrgeschwindigkeit der Schwenkachsen 180°/sec
Positioniergeschwindigkeiten Linear 100 m/min.
Tischbelastung bis 800 Kg



ANDI AXXIOM series

Anderson Industrial Corporation Ltd.



GLOBAL ENGINEERING

ANDI AXXIOM Standard Dimensionen:

Basisausrüstung	1620 IP	1640 IP	1620 IP / PT	1640 IP / PT
Anzahl der Tische	1	1	2	2
Tischmass in X-Richtung	1600 mm	1600 mm	1600 mm	1600 mm
Tischmass in Y-Richtung	2000 mm	4000 mm	2000 mm	4000 mm
Maximale Werkstückmasse L / B	2000 x 1600 mm	4000 x 1600 mm	3300 x 2000 mm	4000 x 3300 mm
Maximale Werkstückhöhe	1300 mm	1300 mm	1300 mm	1300 mm
Maximale Zuladung je Tisch	400 kg	800 kg	400 kg	800 kg
Tischhöhe	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm
Max. Positioniergeschwindigkeit in X	100 m/min			
Max. Positioniergeschwindigkeit in Y	100 m/min			
Max. Positioniergeschwindigkeit in Z	50 m/min			
Max. Rotationsgeschwindigkeit in B	10'800 %/min (180 %/sec.)			
Max. Rotationsgeschwindigkeit in C	10'800 %/min (180 %/sec.)			
Werkzeugsystemnorm	HSK 25 E oder SKI 20			
Spindeldrehzahl	5'000 - 40'000 1/min			
Spindelleistung	2.5 KW / 5.2 KW			
Spindel Drehmoment	0.6 Nm / 1.3 Nm			
Spindelkühlung	Wassergekühlt Klimagerät			
Werkzeugmagazin	Mitfahrender 12-fach Tellerwechsler			
Schwenkbereich B-Achse	+/- 270°			
Schwenkbereich C-Achse	+/- 120°			

Sondergrössen auf Anfrage möglich.

Eine große Auswahl an Erweiterungen stehen ab Werk zur Verfügung.



ANDI AXXIOM 1620 IP



Steuerungstypen:

- BWO Teach In Systeme
- Siemens
- FANUC

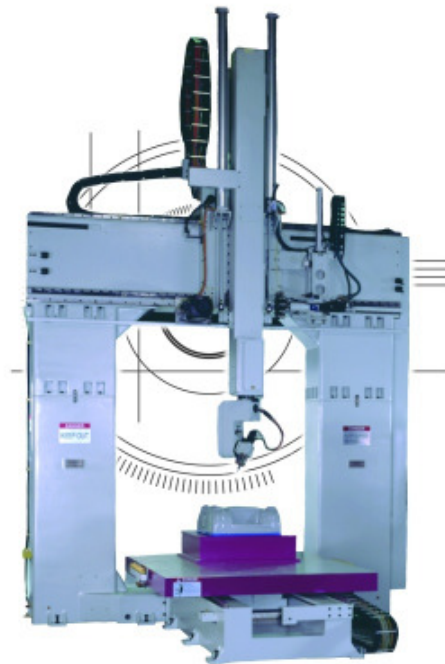


Anwendungsbereich der ANDI AXXIOM Modelle:

Haupteinsatzgebiet der AXXIOM Maschinen ist die rationelle Nachbearbeitung von Thermoforming - Produkten. Mit Spitzenergebnissen in Dynamik und Speed glänzen die AXXIOM Modelle dank der Verwendung von hochwertigsten Komponenten.

Erweiterungen der Komponenten können stets den Anforderungen des jeweiligen Anwenders angepasst werden.

- Verschiedene Werkstück Spannsysteme
- Bearbeitungshöhen
- Steuerungstypen / Teachboxen
- Direkte Wegmesssysteme
- Vakuumerzeuger
- Spindeln bis 50'000 1/min



DREATEC GmbH

CNC Anlagentechnik

Buchsistrasse 24

CH – 3367 Thörigen

Tel. +41 (0)62 923 77 37

Fax. +41 (0)62 923 77 38

e-mail service@dreatec.ch

CNC SUPPORT FOR PLASTIC AND WOOD

www.dreatec.ch

www.giben.ch

www.andersonschweiz.com

www.andicnc.com