



AXXIOM - ECOTEC – Linear Serie

AXXIOM 1618 IP

5-Achsen Bearbeitungszentrum

Industrielle CNC Bearbeitung von: Holz-, Kunststoff-, Composites-, und Aluminiumwerkstoffe.
Simultane 5-Achsen und Mehrseitenbearbeitung für Design- Formen- Modellbearbeitung.
Ausgerüstet mit Linearen Antriebsmotoren für Beschleunigungs- und Bearbeitungswerten zur HSC Verarbeitung.



High Speed

Die Anlage ist ausgerüstet mit der bewährten ANDI HSK-32E Hauptfrässpindel mit 8kW Leistung. Der geschlossene- und klimaregelte Kühlkreislauf sorgt für Konstanz bei dauerhaftem Fräsbetrieb mit Drehzahlen > 40'000 1/min.

In X- und Y-Achse werden Linearantriebe mit optischen Wegmesssystemen eingesetzt, so erreicht die Anlage auch bei 100 m/min. Positioniergeschwindigkeit höchste Präzision.

Die beiden Drehachsen „B“ und „C“ werden direkt angetrieben und verfügen somit auch über ein direktes Wegmesssystem, zentral auf der Drehachse.

Marktsegment und Einsatzgebiet der AXXIOM ECOTEC Serie:

- Thermogeformte Kunststoffteile welche in 3-D nachbearbeitet werden.
- 3-D Bearbeitung an Fiberglas und Composite- materialien.
- Endbearbeitung und Oberflächengebung an Aluminium- und anderen Nichteisenmetallen.
- Bearbeitung von soliden Kunststoffen wie Uriol – Corian – Sika und verschiedenster Thermoplaste wo eine perfekte Oberfläche unverzichtbar ist.



AXXIOM - ECOTEC – Linear Serie

Technische Spezifikation	MAXXIS Standard
Tisch / Belegung	1600 x 1800 mm / HPL Phenol Vakuumrastertisch. (Belegung max. 500kg.)
Spannung	Zusätzliche Vakuum-Schlauchanschlüsse zum Spannen mit Formmatrizen
Rasterung für Rastertisch	Tischfläche ist mit Nuten 5 x 5 mm versehen. Die Rasterung entspricht einem Quadrat von 50x50 mm
Vakuumerzeuger	BECKER VTLF 250 / 250 qm/h / 5.5kW
Achsfahrwege X / Y / Z / B / C	2200 / 2400 / 1000 mm / B= +/-120° / C= +/- 270°
Achsgeschwindigkeiten	X= 100 m/min. / Y= 100 m/min. / Z= 30 m/min. / B= 120°/sec. / C= 120°/sec.
Hauptfrässpindel	Wassergekühlte Hochfrequenzspindel mit 8kW Leistung, hybridkeramisch gelagert.
Werkzeughalter HSK-32E	8 Stk. Grundausrüstung inklusive.
Positioniertoleranz	+/- 0.03 mm
Bedienung	IPC mit MS Windows / 17" TFT Bildschirm / Remonte Handbediengerät
Steuerung	SYNTEC 5 Axis Control
Antrieb Achse Z	Vorgespannte präzisions- Kugelumlaufspindel und Mutter.
Wasserkühlung zu Spindel	Standard, Klimagerät geschlossener Kreislauf
OPTIONEN:	
Kantenmesstaster manuell	Zur Erfassung von Werkstücknullpunkten mittels manueller Kantenabtastung in 3 - Richtungen
Kantenmesstaster automatisch	Zur Erfassung von Werkstücknullpunkten und Werkstücklage via automatischer Abtastung
Werkzeugvermessung	Optische oder mechanische Werkzeugvermessung af der Maschine, Länge und Durchmesser
Projektion	Deckenlasersysteme zur Positionierung der Werkstücke oder Schnitkantensimulation
CAD / CAM Programmiersysteme	Modelier- und Zeichnungsprogramme für PC-Arbeitsstationen
PC – Hardware	PC – Arbeitsplatz mit erweiterten Grafikfunktionen zur Verarbeitung anspruchsvoller 3-D Modelle
Vakuum Spannsysteme	Blocksauger, Vakuum-Spannpratzen, Innospann-Flächenspannsysteme uvm.
Mechanische Spannung	Werkstückspanner / T-Nut Kombispanner / Indexierte Schraubstocksysteme uvm.
Sicherheit	Individuelle Schutzhäusungen / Lichtschranken / Trittschutzmatten / Bumpersysteme / Umzäunungen
Steuerung	Kann Optional mit FANUC 31iA5 oder Siemens 840D ausgerüstet werden.