



MOVE FIVE AXIS SERIE

Industrielle CNC Bearbeitung von Holz, Kunststoff, Verbundstoff und verschiedener Composite-Materialien. Fahrportalzenter mit 5-Achstechnik.

In echter Portaltechnik konzipiert setzen die Move-Modelle Massstäbe in Sachen Dynamik- Kraft und Präzision. Erhältlich mit Traversentisch oder Nutrastertisch. In beiden Fällen sind eine Fülle innovativer Spannsysteme möglich.



Hauptfrässpindel B- und C-Achsen

Ausgelegt in Werkzeug Systemnorm HSK-F63. Die B- und C-Achse ist zentral unter der Z-Achse angeflanscht.

Die schlanke und stabile Winkelübertragung der Drehachsen bieten maximale Flexibilität und Erreichbarkeit der Bearbeitungsflächen.

Die Maschine ist mit einem Werkzeug- Karussellmagazin ausgestattet und bietet Platz für bis zu 20 einzeln einwechselbare Werkzeuge.

Zudem ist eine Mehrspindelbohrereinheit mit vertikalen- und horizontalen Bohrspindeln integriert.

Auch für einen lückenlosen Pendelbetrieb vorbereitet wird die Maschine zur Herstellung von Korpusteilen, Treppen, Türen, Fenster und Kunststoffteile eingesetzt.





Remonte-Control

Handbediengerät für ergonomisches Einrichten und Bedienen der Maschine. Neu erstellte Programme lassen sich bequem und kontrollierbar einfahren.

Bedieneinheiten

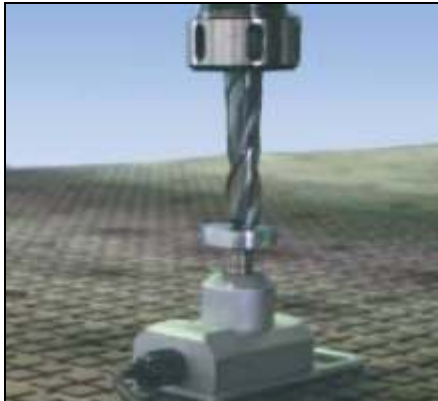
Die Anlage kann wahlweise mit den bewährten Systemen „Rollpult“ oder „PC-frontend Panel“ ausgerüstet werden. Als Steuerungsvarianten stehen die zuverlässigen und industriell tauglichen Steuerungen von „FANUC“ oder „SIEMENS“ zur Auswahl. Beide Konzepte sind als 5-Achs Zustellachsen oder als vollsimultan arbeitende Kontrollsysteme konfigurierbar.



Innovatives Aufspannen der Werkstücke mit dem Traversen- Konsolensystem...



...oder ausgerüstet mit dem flächigen Matrixtisch.



Vollautomatische Werkzeug- Längenvermessung

Zur Bedieneinheit mit PC-frontend Panel gehört standardmässig die automatische Werkzeugvermessung zur Maschine.

Nachdem der Bediener das Werkzeug in den Magazinplatz eingesetzt hat, startet er den Messzyklus.

Die Maschine setzt das Werkzeug automatisch in die Spindel ein und verfährt zur Messstation.

Der Messzyklus startet und die Werkzeuglänge wird ermittelt und sogleich im Maschinen- Werkzeugspeicher abgelegt.

Das Resultat ist eine enorme Zeitersparnis gegenüber herkömmlicher Messmethoden!

Weitere halbautomatische Messsysteme können optional integriert werden. Beispielsweise zur 3-D Kantendetektion von frei aufgespannten Werkstücken erweist sich der 3-D Taster mit Infrarot oder Funkübertragung als sehr praktisches Feature für Modell- und Formenbauer. (Renishaw OPM-60)

Anwendungsbeispiele





MOVE FIVE AXIS SERIE INDUSTRIAL LINE

Technische Spezifikation	MOVE MATRIX	MOVE TRAVERS
Tisch / Belegung	6000-1600	6200-1600
HPL Phenol Rastertisch	50x50x5 mm	8-Konsolen
Z-Achse / Durchlass	450	350
Z-Achse / Hub	450	450
Vakuumzonen	2	2
Pendelbetrieb	Standard	Standard
Geschwindigkeit X-Y-Z m/min.	60-60-20	60-60-20
Drehgeschwindigkeit B-C 1/sec	45	45
Antrieb Achse X	Rack-Pinion	Rack-Pinion
Antrieb Achse Y	Kugelspindel	Kugelspindel
Antrieb Achse Z	Kugelspindel	Kugelspindel
B-Achse +/- 90°	50° Getriebe	50° Getriebe
C-Achse +/- 270°	0° Getriebe	0° Getriebe
Werkstückanschläge	10	10
Vakuumpumpe	1 x 250 m3/h	1 x 250 m3/h
Bohrraster vertikal fest	32 mm	32 mm
Bohrkopf Leistung / opt.	2.25 KW	2.25 KW
Vertikalspindeln in X / opt.	10	10
Vertikalspindeln in Y / opt.	7	7
Horizontalspindeln in X / opt.	3+3	3+3
Horizontalspindeln in Y / opt.	1+1	1+1
Hauptfrässpindel	11 KW / HSKF63	11 KW / HSKF63
Wasserkühlung zu Spindel	Standard	Standard
Werkzeugmagazin Standard	20-fach	20-fach
Werkzeug max. Ø	Ø 90 (160) mm	Ø 90 (160) mm
Sonderwerkzeug max. Ø	230 mm	230 mm
Sägeblatt max. Ø	300 mm	300 mm
Steuerung Variante	FANUC i	FANUC i
Steuerung Variante	SIEMENS 840	SIEMENS 840
17" Touchscreen	Bei PC frontend	Bei PC frontend
WZ Längenmessung	Bei PC frontend	Bei PC frontend
Gewicht	9000 kg	8000 kg
Stellfläche L-B mm	11000x6000	11000x6000

Sondergrößen sind auf Wunsch lieferbar:

Weiter stehen zahlreiche Aggregate und Konfigurationsmöglichkeiten zur Auswahl:

- Zusätzliche Abschiebe- und Hebevorrichtungen
- Tischoberfläche aus Aluminium
- Vakuum Spannsysteme stufenlos Positionierbar
- Deckenlaser Projektionssysteme
- Erweiterte Vakuumleistung 500 m3/h
- Zusätzliche Anschläge
- Softwarelösungen CAD/CAM für Formen- und Modellbauer