

# ANDI MAXXIS NC - series

Anderson Industrial Corporation Ltd.



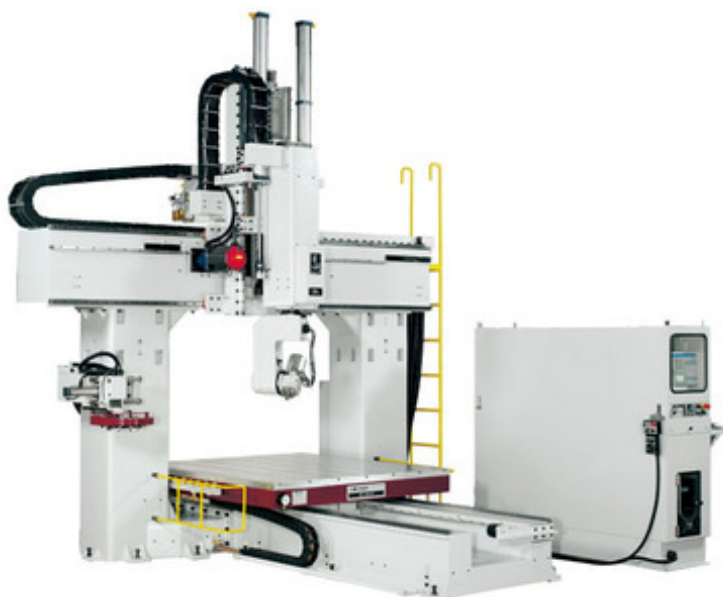
Die ANDI MAXXIS 5-Achs Bearbeitungszentren



Die ANDI MAXXIS Modellreihe besteht durch Ihre stabile Standportalkonstruktion mit fahrendem Arbeitstisch.

Eine Referenz in Preis und Leistung, bei kompletter Basisausrüstung.

Für Anwendungen in Kunststoff und Holzwerkstoffen mit bis zu 5-Achsen Vollsultanbetrieb.



# ANDI MAXXIS Modelltypen:

## ANDI MAXXIS Facts

Bereits mit der Basisausrüstung dieser Modellreihe bietet Anderson ein vollwertiges Bearbeitungszentrum für simultane 5-Achsenbearbeitung an grossvolumigen Freiformen und Solid-Modellen.

Wo bei anderen Produkten oft noch Optionslisten die Anschaffungskosten in astronomische Höhen treiben, stellen die MAXXIS Anlagen Referenz in Preis und Leistung für die Bereiche der Kunststoff- und Holzbearbeitung.



### ANDI MAXXIS NC-2516 IP

Konfiguration der abgebildeten Anlage.

- Bearbeitbares Würfelmass von 2500 x 1600 x 800 mm
- Beidseitig geführter Gabel-Fräskopf
- Massive Standportalkonstruktion
- Tischbelastung bis 800 Kg
- Gross dimensionierte Flachführungen
- Karussell Werkzeugmagazin

Universell einsetzbare CNC-Anlagen mit guter Zugänglichkeit beim bestücken des Arbeitsbereichs. Bei den Modellvarianten **PT** stehen dem Anwender zwei separate Maschinentische zur Verfügung.

**Ein optimaler Pendelbetrieb senkt die Rüstzeiten auf ein Minimum.**

Während sich der eine Werkstisch zur Bearbeitung unter das stabile Standportal bewegt und dort am gespannten Werkstück bearbeitet wird, kann auf dem zweiten Tisch bereits die nächste Aufspannung vorbereitet werden.

Im Bedarfsfall können die beiden Tische synchronisiert werden und als ganze Aufspannfläche genutzt werden. Je nach Modelltyp können bis zu 800kg schwere Werkstücke beschickt werden.

Wie bei allen *ANDI* Modellen gelten auch hier Zuverlässigkeit, hervorragende Prozesseigenschaften und Wirtschaftlichkeit als Ambition an diesen Maschinentyp.

# ANDI MAXXIS Modelltypen:

Grundsätzlich kann dieser Maschinentyp in allen erdenklichen Ausführungen gebaut werden.

Der Modulare Aufbau erlaubt gar Kombinationen von verschiedenen Modellkomponenten.

Tischgrößen (Arbeitsmasse) können genau nach den Vorstellungen des Kunden realisiert werden.

Werkzeugwechsler sind in Zahlreichen Standardausführung erhältlich.

Frässpindeln in verschiedenen Leistungsstufen können den Anforderungen entsprechend gewählt werden.

## ANDI MAXXIS Standard Dimensionen:

Bearbeitungsfläche: X, Y	Portal Z-Achse	Achsen X,Y,Z,B,C(V)	Modellbez.:
1600 x 1600 mm	800 mm	1/2/3/4/5	NC 1616 IP
2 x 1600 x 1600 mm	800 mm	1/2/3/4/5/6	NC 1616 IP / PT
1800 x 1800 mm	1000 mm	1/2/3/4/5	NC 1818 IP
1300 x 2500 mm	800 mm	1/2/3/4/5	NC 1325 IP
2 x 1300 x 2500 mm	800 mm	1/2/3/4/5/6	NC 1325 IP / PT
1600 x 2800 mm	800 mm	1/2/3/4/5	NC 1628 IP
2800 x 1600 mm	1000 mm	1/2/3/4/5	NC 2816 IP
2 x 1600 x 2800 mm	1000 mm	1/2/3/4/5/6	NC 1628 IP / PT
1600 x 1800 mm	1000 mm	1/2/3/4/5	NC 1618 IP
1800 x 4600 mm	1000 mm	1/2/3/4/5	NC 1846 IP
2 x 1800 x 4600 mm	1000 mm	1/2/3/4/5/6	NC 1846 IP /PT
5000 x 1300	1000 mm	1/2/3/4/5	NC 5013 IP
1600 x 6000	800 mm	1/2/3/4/5	NC 1660 IP
2 x 1600 x 6000 mm	1130 mm	1/2/3/4/5/6	NC 1660 IP / PT



### ANDI MAXXIS NC-1818 IP

Konfiguration der abgebildeten Anlage.

- Bearbeitbares Würfelmass von 1800 x 1800 x 800 mm
- Beidseitig geführter Gabel-Fräskopf
- Wassergekühlte Frässpindel mit 11KW
- Massive Standportalkonstruktion
- Tischbelastung bis 800 Kg
- Gross dimensionierte Flachführungen
- Karussell Werkzeugmagazin

# ANDI MAXXIS NC-1616 IP

## Technische Daten

- Arbeitstisch 1600 mm x 1600 mm\*
- Automatische Werkstückanschlüge\*
- Vakuum Rastertisch / T-Nuten Aluminiumtisch / Kombi- oder Sondertische
- Fahrweg der X-Achse : 2200 mm
- Fahrweg der Y-Achse : 2200 mm
- Fahrweg der Z-Achse : 0800 mm
- Fahrweg der B-Achse : B :  $\pm 105$  Grad (Fräskopf Schwenkbereich)
- Fahrweg der C-Achse : C :  $\pm 200$  Grad (Fräskopf Drehbereich)
- Maximale Positioniergeschwindigkeit der X-Achse: 60 M/Min
- Maximale Positioniergeschwindigkeit der Y-Achse: 60 M/Min
- Maximale Positioniergeschwindigkeit der Z-Achse: 12 M/Min
- Maximale Positioniergeschwindigkeit der B-Achse: 90 °/sec
- Maximale Positioniergeschwindigkeit der C-Achse: 90 °/sec
- Maximale Vorschubgeschwindigkeit bis: 24'000 mm/Min
- Feed Override / Rapid Traverse Override (Vorschub Korrekturregler)
- Hauptfrässpindel : 7.5 KW SK 30 (DIN69871) bis 18'000 1/min. Luftgekühlt\*
- CW / CCW (Programmierbare Drehrichtung)
- Spindle Speed Override (Drehzahl Korrekturregler)
- Werkzeugwechsler ab min. 8-Magazinplätze\*
- Steuerung: FANUC i-Serie / Siemens 840 D\*
- Rollpult / PC Front end / Fanuc Panel wählbar\*
- Bei PC Front end: FANUC - Screen Function Display / Basic Operation Package integriert
- Bei PC Front end: Großzügiger TFT Bildschirm. Optional mit Touch Screen Funktionsdisplay lieferbar
- Bei PC Front end: PC inkl. HSSB (Glasfaser und Ethernet Schnittstelle, Fernwartungsfähig)
- Bei PC Front end: Handbedienpanel (Remonte Control) und Werkzeuglängenmesssystem integriert
- Tool retract and return function (Automatische Rückhol- und Wiederbeginn-Funktion)
- 3D cutter compensation / Tool centerpoint compensation\* (Raumkompensation Werkzeugspitze)
- Coordinate rotation system (Raumkoordinaten Lagesystem)
- Pitch error compensation (Spindel-Steigfehlerkompensation für Achsen)
- 250 qm/h Vakuumpumpe\*
- Phenolharz Nutrastertische\* / Aluminium T-Nutentische\* / Kombinierte Spannsysteme\*
  
- Zubehör:
  - Spannzangenhalter
  - Schrumpffutter
  - Hydro Dehnspannfutter
  - Weldon Spannsysteme
  - WTE NC-Schnellspannfutter etc...
  - Maschinenumhausung komplett
  - Maschinenumhausung teilweise
  - Zutritt Überwachungssysteme (Trittschuttmatten / Lichtschranken / Bumpersysteme)



ANDI MAXXIS NC-1660 IP PT

# ANDI MAXXIS NC-1818 IP

## Technische Daten

- Arbeitstisch 1800 mm x 1800 mm\*
  - Automatische Werkstückanschlüge\*
  - Vakuum Rastertisch / T-Nuten Aluminiumtisch / Kombi- oder Sondertische
  - Fahrweg der X-Achse : 2400 mm
  - Fahrweg der Y-Achse : 2400 mm
  - Fahrweg der Z-Achse : 1000 mm
  - Fahrweg der B-Achse : B :  $\pm 120$  Grad (Fräskopf Schwenkbereich)
  - Fahrweg der C-Achse : C :  $\pm 270$  Grad (Fräskopf Drehbereich)
  - QTC Gabelfräskopf beidseitig gelagert
  - Maximale Positioniergeschwindigkeit der X-Achse: 60 M/Min
  - Maximale Positioniergeschwindigkeit der Y-Achse: 60 M/Min
  - Maximale Positioniergeschwindigkeit der Z-Achse: 12 M/Min
  - Maximale Positioniergeschwindigkeit der B-Achse: 90 %/sec
  - Maximale Positioniergeschwindigkeit der C-Achse: 90 %/sec
  - Maximale Vorschubgeschwindigkeit bis: 24'000 mm/Min
  - Feed Override / Rapid Traverse Override (Vorschub Korrekturregler)
  - Hauptfrässpindel : 7.5 / 11KW HSK 63 F bis 24'000 1/min. Wassergekühlt
  - CW / CCW (Programmierbare Drehrichtung)
  - Spindle Speed Override (Drehzahl Korrekturregler)
  - Werkzeugwechsler ab min. 8-Magazinplätze\*
  - Steuerung: FANUC i-Serie / Siemens 840 D\*
  - Rollpult / PC Front end / Fanuc Panel wählbar\*
  - Bei PC Front end: FANUC - Screen Function Display / Basic Operation Package integriert
  - Bei PC Front end: Großzügiger TFT Bildschirm. Optional mit Touch Screen Funktionsdisplay lieferbar
  - Bei PC Front end: PC inkl. HSSB (Glasfaser und Ethernet Schnittstelle, Fernwartungsfähig)
  - Bei PC Front end: Handbedienpanel (Remonte Control) und Werkzeuglängenmesssystem integriert
  - Tool retract and return function (Automatische Rückhol- und Wiederbeginn-Funktion)
  - 3D cutter compensation / Tool centerpoint compensation\* (Raumkompensation Werkzeugspitze)
  - Coordinate rotation system (Raumkoordinaten Lagesystem)
  - Pitch error compensation (Spindel-Steigfehlerkompensation für Achsen)
  - 250 qm/h Vakuumpumpe\*
  - Phenolharz Nutrastertische\* / Aluminium T-Nutentische\* / Kombinierte Spannsysteme\*
- Zubehör:
- Spannzangenhalter
  - Schruppfutter
  - Hydro Dehnspannfutter
  - Weldon Spannsysteme
  - WTE NC-Schnellspannfutter etc...
  - Maschinenumhausung komplett
  - Maschinenumhausung teilweise
  - Zutritt Überwachungssysteme (Trittschutzmatten / Lichtschranken / Bumpersysteme)



Phenolharz Vakuumrastertisch im Raster 50x50



Kettenwechslermagazin

# ANDI MAXXIS

## NC-1325 IP / NC-1628 IP

### Technische Daten

- Arbeitstisch 1325 mm x 2500 mm\* (NC-1325)
- Arbeitstisch 1600 mm x 2800 mm\* (NC-1628)
- Automatische Werkstückanschlüge\*
- Vakuum Rastertisch / T-Nuten Aluminiumtisch / Kombi- oder Sondertische
- Fahrweg der X-Achse : 1650 / 2850 mm
- Fahrweg der Y-Achse : 1900 / 3100 mm
- Fahrweg der Z-Achse : 800 mm
- Fahrweg der B-Achse : B :  $\pm 105$  Grad (Fräskopf Schwenkbereich)
- Fahrweg der C-Achse : C :  $\pm 200$  Grad (Fräskopf Drehbereich)
- QTC Gabelfräskopf beidseitig gelagert
- Maximale Positioniergeschwindigkeit der X-Achse: 60 M/Min
- Maximale Positioniergeschwindigkeit der Y-Achse: 60 M/Min
- Maximale Positioniergeschwindigkeit der Z-Achse: 12 M/Min
- Maximale Positioniergeschwindigkeit der B-Achse: 90 %sec
- Maximale Positioniergeschwindigkeit der C-Achse: 90 %sec
- Maximale Vorschubgeschwindigkeit bis: 24'000 mm/Min
- Feed Override / Rapid Traverse Override (Vorschub Korrekturregler)
- Hauptfrässpindel : 7.5 / 11KW HSK 63 F bis 24'000 1/min. Wassergekühlt
- CW / CCW (Programmierbare Drehrichtung)
- Spindle Speed Override (Drehzahl Korrekturregler)
- Werkzeugwechsler ab min. 8-Magazinplätze\*
- Steuerung: FANUC i-Serie / Siemens 840 D\*
- Rollpult / PC Front end / Fanuc Panel wählbar\*
- Bei PC Front end: FANUC - Screen Function Display / Basic Operation Package integriert
- Bei PC Front end: Großzügiger TFT Bildschirm. Optional mit Touch Screen Funktionsdisplay lieferbar
- Bei PC Front end: PC inkl. HSSB (Glasfaser und Ethernet Schnittstelle, Fernwartungsfähig)
- Bei PC Front end: Handbedienpanel (Remonte Control) und Werkzeuglängenmesssystem integriert
- Tool retract and return function (Automatische Rückhol- und Wiederbeginn-Funktion)
- 3D cutter compensation / Tool centerpoint compensation\* (Raumkompensation Werkzeugspitze)
- Coordinate rotation system (Raumkoordinaten Lagesystem)
- Pitch error compensation (Spindel-Steigfehlerkompensation für Achsen)
- 250 qm/h Vakuumpumpe\*
- Phenolharz Nutrastertische\* / Aluminium T-Nutentische\* / Kombinierte Spannsysteme\*

\* Erweiterbar



ANDI MAXXIS NC - 1325 IP

# ANDI MAXXIS NC-1618 IP

## Konfiguration High Speed

### Technische Daten

- Arbeitstisch 1600 mm x 1800 mm\*
- Automatische Werkstückanschlüge\*
- Vakuum Rastertisch / T-Nuten Aluminiumtisch / Kombi- oder Sondertische
- Fahrweg der X-Achse : 2200 mm (Zahnstange)
- Fahrweg der Y-Achse : 2400 mm (Zahnstange)
- Fahrweg der Z-Achse : 0800 mm (Kugelrollspindel)
- Fahrweg der B-Achse : B :  $\pm 120$  Grad (Fräskopf Schwenkbereich)
- Fahrweg der C-Achse : C :  $\pm 270$  Grad (Fräskopf Drehbereich)
- QTC Gabelfräskopf beidseitig gelagert
- Maximale Positioniergeschwindigkeit der X-Achse: 80 M/Min
- Maximale Positioniergeschwindigkeit der Y-Achse: 80 M/Min
- Maximale Positioniergeschwindigkeit der Z-Achse: 12 M/Min
- Maximale Positioniergeschwindigkeit der B-Achse: 90 %/sec
- Maximale Positioniergeschwindigkeit der C-Achse: 90 %/sec
- Maximale Vorschubgeschwindigkeit bis: 24'000 mm/Min
- Feed Override / Rapid Traverse Override (Vorschub Korrekturregler)
- Hauptfrässpindel : 6 KW HSK 32 E bis 40'000 1/min. Wassergekühlt\*
- CW / CCW (Programmierbare Drehrichtung)
- Spindle Speed Override (Drehzahl Korrekturregler)
- Werkzeugwechsler ab min. 8-Magazinplätze\*
- Steuerung: FANUC i-Serie / Siemens 840 D\*
- Rollpult / PC Front end / Fanuc Panel wählbar\*
- Bei PC Front end: FANUC - Screen Function Display / Basic Operation Package integriert
- Bei PC Front end: Großzügiger TFT Bildschirm. Optional mit Touch Screen Funktionsdisplay lieferbar
- Bei PC Front end: PC inkl. HSSB (Glasfaser und Ethernet Schnittstelle, Fernwartungsfähig)
- Bei PC Front end: Handbedienpanel (Remonte Control) und Werkzeuglängenmesssystem integriert
- Tool retract and return function (Automatische Rückhol- und Wiederbeginn-Funktion)
- 3D cutter compensation / Tool centerpoint compensation\* (Raumkompensation Werkzeugspitze)
- Coordinate rotation system (Raumkoordinaten Lagesystem)
- Pitch error compensation (Spindel-Steigfehlerkompensation für Achsen)
- 250 qm/h Vakuumpumpe\*
- Phenolharz Nutrastertische\* / Aluminium T-Nutentische\* / Kombinierte Spannsysteme\*

\* Erweiterbar



### ANDI MAXXIS NC - 1618 IP

- 40'000 1/min
- HSK 32 E
- Aluminium T-Nutentisch
- Zahnstangenantriebe für hohe Beschleunigungswerte

Technische Änderungen vorbehalten - Alle technischen Daten müssen mit dem jeweils aktuellen Maschinenlayout verifiziert werden.

# **DREATEC GmbH**

**CNC Anlagentechnik**

**Buchsistrasse 24**

**CH – 3367 Thörigen**

**Tel. +41 (0)62 923 77 37**

**Fax. +41 (0)62 923 77 38**

**e-mail service@dreatec.ch**

**CNC SUPPORT FOR PLASTIC AND WOOD**

---

**[www.dreatec.ch](http://www.dreatec.ch)**

**[www.andersonschweiz.com](http://www.andersonschweiz.com)**

**[www.andicnc.com](http://www.andicnc.com)**